

KÄYTTÖOHJE

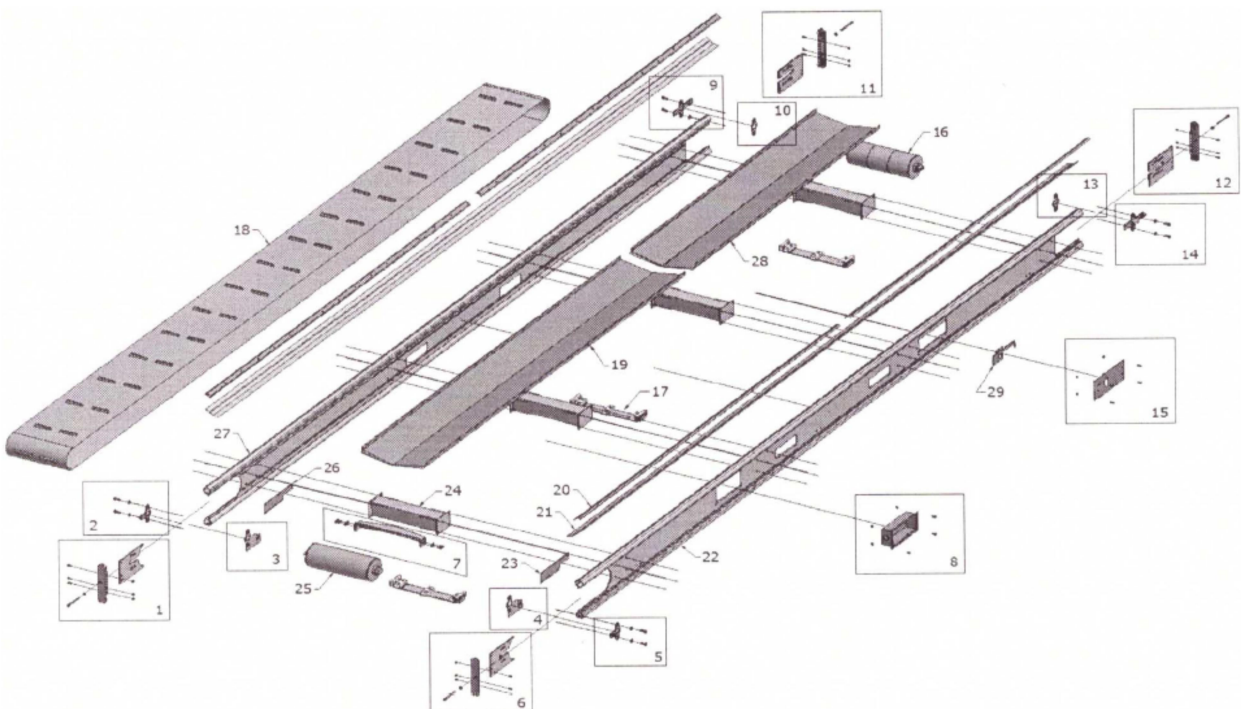
Baron kuljettimet
CXL2500/CXL3300
CXL4500/CZL6000

SUOMI

Sisältö

Sisältö.....	1
Räjätyskuva.....	1
Käyttö.....	2
Ennen käynnistystä.....	2
Koneen käynnistys.....	2
Turvallisuus käytön yhteydessä.....	2
Koneen puhdistus ja huolto.....	3
Kuljettimen nauhan vaihto.....	3
Kuljettimen nauhan säätäminen.....	4
Lisävarusteet.....	4
Huolto.....	4

Räjätyskuva



Käyttö

Baron kuljettimet on tarkoitettu erilaisten materiaalien kuljettamiseen rakennustyömailla. Baron kuljettimet ovat erittäin tukevia ja soveltuvat suurienkin määrien siirtämiseen.

Ennen käynnistystä

Ennen kuin käynnistät kuljettimen, huomio seuraavat asiat.

1. Kuljetin täytyy olla kytketty virtalähteeseen joka on suojattu HPFI releellä.
2. Kaikkien sähköasennuksien ja liittimien tulee olla ehjiä ja asianmukaisesti kytketty.
3. Tarkista, että kaavin (ks. kuvan nro 7) on ehjä ja asianmukaisesti asennettu.
4. Kuljettimen alustan täytyy olla tasainen, tukeva ja vakaa.
5. Tarkista, että moottori (ks. kuvan nro 16) ja rumpu (ks. kuvan nro 25) ovat puhtaita ja kiinnitetty asianmukaisesti.
6. Tarkista, että nauha (ks. kuvan nro 18) pääsee liikkumaan vapaasti eikä siinä ole näkyviä vaurioita.
7. Nauhan (ks. kuvan nro 18) tulee pyöriä sivusuojuksen (ks. kuvan nro 20) alla.

Koneen käynnistys

1. Kytke kone virtalähteeseen. Paina vihreää nappia pääkytkimestä (ks. kuvan nro 15) käynnistääksesi koneen.
2. Kuljettimen nauhan (ks. kuvan nro 18) tulee kulkea keskitetysti moottorin (ks. kuvan nro 16) ja rumpun (ks. kuvan nro 25) päällä. Jos näin ei ole, nauha tulee säätää välittömästi (ks. Kuljettimen nauhan säätäminen).

VAROITUS: Älä koskaan aseta tavaroita koneen päälle tai koske sen liikkuviin osiin kun kone on kytketty virtalähteeseen. Kun kuljetin on käynnissä työntekijöiden tulee liikkua ainoastaan koneen lastauspäässä ei koskaan kuljettimen edessä.

Turvallisuus käytön yhteydessä

1. Tappokytkin painike (ks. kuvan nro 40) on sijoitettu koneen vastakkaiselle puolelle pääkytkintä.

2. Tappokyttimein painaminen ei aiheuta vaaraa tai vahinkoa työntekijöille, materiaalille tai koneelle.
3. Huolto- ja ylläpitotoimenpiteet sekä koneen puhdistus tulee tehdä ainoastaan silloin kun kone ei ole kytkettynä virtalähteeseen.
4. Jos kone on sammutettu tappokyttimeä käyttämällä, mahdollinen tilanteen aiheuttaja tulee poistaa ennen koneen uudelleen käynnistystä.
5. Maksimi kulma on 25-35 astetta riippuen siitä minkälaista tuotetta aiot kuljettimella siirtää.
6. Kuljetinta ei saa asettaa siten, että sähköosat joutuvat veden varaan.
7. Koneen käyttäjän tulee varmistaa, että koneen alusta on tasainen ja vakaa. Käyttäjän tulee myös varmistaa, että kone on tuettu siten, että sen painopiste ei muutu käytön aikana.

Koneen puhdistus ja huolto

Kuljettimen nauha tulee puhdistaa pölystä, kivistä, vierasesineistä jne. Älä pese kuljettimen sähköosia tai moottorin rumpua painepesurilla.

1. Muista irrottaa kone virtalähteestä ennen puhdistusta.
2. Poista lastauskaukalo (mikäli asennettu).
3. Jos kuljetinta on käytetty märän betonin, laastin tms. kuljettamiseen, se tulee pestä välittömästi käytön jälkeen runsaalla vedellä.

Kuljettimen nauhan vaihto

1. Muista irrottaa kuljetin virtalähteestä ennen nauhan vaihtamista.
2. Käännä kone kyljelleen.
3. **TÄRKEÄÄ!** Työskentele ainoastaan kuljettimen loppupäässä, jossa on pyörivä nauhan rumpu (ks. kuvan nro 25). Tämä säästää paljon aikaasi.
4. Poista kaavin (ks. kuvan nro 7).
5. Poista kiristin kannakkeet (ks. kuvan nrot 1 ja 6).
6. Poista kannattimet (ks. kuvan nrot 2, 3 ja 4, 5).
7. Poista tela (ks. kuvan nro 25)
8. Kun tela (ks. kuvan nro 25) on poistettu, vedä nauhaa (ks. kuvan nro 18) kuljettimen loppupään suuntaisesti.
9. Vedä nauha (ks. kuvan nro 18) kuljettimen sivukiskojen (ks. kuvan nrot 22 ja 27) yli.

10. Ennen uuden nauhan asennusta, varmista ettei kuljettimen nauhan alla olevissa levyissä (ks. kuvan nrot 19 ja 28) ole teräviä kulmia jotka voisivat vaurioittaa nauhaa.
11. Kun asennat uutta nauhaa, toimi ohjeen päinvastaisessa järjestyksessä (kohdasta 9 kohtaan 1) asentaessasi kuljetinta toimintakuntoon.

Kuljettimen nauhan säätäminen

Nauhan kestävyys kannalta on hyvin tärkeää, että nauha on asennettu ja kiristetty asianmukaisesti. Kuljettimen nauhan (ks. kuvan nro 18) tulee kulkea keskitetysti moottorin (ks. kuvan nro 16) ja rummun (ks. kuvan nro 25) päällä.

1. Löysää ruuvit nro 2 ja 5 sekä 9 ja 14.
2. Nauhan kiristys ja säätö tehdään säätämällä kiinnikkeiden pultteja nro 1 ja 6 sekä 11 ja 12.
3. Nauha on oikeaoppisesti kiristetty kun se istuu tukevasti moottorin rummun nro 16 ja alaosan rummun nro 25 päällä.
4. Kuljettimen nauhan (ks. kuvan nro 18) tulee kulkea keskitetysti moottorin (ks. kuvan nro 16) ja rummun (ks. kuvan nro 25) päällä. Anna kuljettimen hihnan pyöriä 2-3 minuuttia ennen kuin teet lopulliset säädöt.
5. Kiristä ruuvit nro 2 ja 5 sekä 9 ja 14.

Lisävarusteet

1. CXL Kuljetuspyörät, osa nro 453.601.000
2. CXL Lastauskaukalo, osa nro 453.510.000

Huolto

Betonikoneet.com

Osoite: Mäkysentie 6-7, 61850 Kauhajoki as

Puhelin: 0500 564 649

Sähköposti:

jukka.peltonen@betonikoneet.com

Web: www.betonikoneet.com